

Атака
Важная мелочь



www.ataka.ru

**Расходные материалы
для электроинструмента**

**2017
каталог**

Ассортиментная матрица ТМ Атака

Абразив мягкий	Абразив твердый	Алмазные диски	Буры	Патроны	Пильные диски	Ножи для электро-рубанков	Сверла	Фрезы	Щетки
Абразив мягкий	Абразив твердый	Алмазные диски	Буры	Патроны	Пильные диски	Ножи для электро-рубанков	Сверла	Фрезы	Щетки
КЛТ	Отрезные круги по металлу	Алмазные диски сплошные	Серия СИНГА	СТАНДАРТ Патроны с ключом	Дерево	Ножи для электро-рубанков	По металлу в боксах	Кромочные	Для УШМ
Ленты шлиф-ые	Отрезные круги по нержавеющей	Алмазные диски сегмент	Серия КРОСС	Патроны быстросажим.	ДСП, ламинат		По бетону и кирпичу в боксах	Пазовые	Для электро-точила
	Отрезные круги по камню	Алмазные диски турбо	Адаптеры	Ключи для патронов	Пластик, алюминий		По кафелю и стеклу в боксах	Наборы	Для дрели
				ПРОФИ Патроны с ключом станочные	Газобетон, строитель. древесина		Ступенчатые в боксах		Для ручной обработки поверхности
				Патроны быстросажим. станочные			Винтовые в боксах		

Содержание

■ Абразив мягкий	6
Круги лепестковые торцевые (КЛТ)	6
Ленты шлифовальные	7
■ Абразив твердый	8
Отрезные круги по металлу	8
Отрезные круги Профи +	8
Отрезные круги по камню	8
■ Алмазные диски	9
Алмазные диски со сплошным алмазным слоем	9
Алмазные диски с сегментированным алмазным слоем	9
Алмазные диски турбо	9
■ Буры	10
Буры, серия КРОСС	10
Буры, серия СИНГЛ	10
Адаптеры	12
■ Патроны	13
Патроны с ключом СТАНДАРТ	13
Патроны быстрозажимные (БЗП) СТАНДАРТ	13
Патроны с ключом станочные ПРОФИ	14
Патроны быстрозажимные станочные (БЗП) ПРОФИ	14
Ключи для патронов СТАНДАРТ	14
■ Пильные диски	15
Пильные диски по дереву	17
Пильные диски по ламинату и ДСП	19
Пильные диски по мягкому металлу и пластику	20
Пильные диски по газобетону и строительной древесине	21
■ Ножи для электрорубанков	22
■ Фрезы	23
Пазовые фрезы	23
Кромочные фрезы	26
Наборы фрез	31
■ Сверла	32
Сверла по металлу в боксах	32
Сверла по металлу в блистерах	34
Сверла ступенчатые в боксах	34
Сверла винтовые в боксах	35
Сверла по бетону в боксах	35
Сверла по кафелю и стеклу в боксах	35
■ Щетки	36
Щетки для угловой шлифовальной машины (УШМ)	36
Щетки для электроточила	37
Щетки для дрели	38
Щетки для ручной обработки поверхности	39
■ Рекомендации по реализации	40
■ Торговое оборудование	45

От качества и ассортимента к важным мелочам.

Торговая марка «АТАКА» является старейшей российской торговой маркой расходного обеспечения для ручного и стационарного электроинструмента: дрелей и перфораторов, циркулярных и торцовочных пил, фрезерных станков, углошлифовальных машин и ряда других видов строительно-ремонтного инструмента. Бренд АТАКА появился на рынке в 1998 году, и с тех пор неизменно пользуется популярностью и известностью, как качественный надежный и долговечный расходный инструмент.

Основным принципом расходников «Атака» является понимание того, что инструмент может быть любого типа и любого бренда, но лучшей оснасткой для электроинструмента будет именно «АТАКА».

- «Атака» является лучшим выбором по качеству.
- «Атака» подойдет под любые посадки и типы крепления.
- «Атака» задает стандарты и эталоны комфортной работы. При этом, выбирая «Атаку», Вам не придется переплачивать.

Стабильное высокое качество расходного материала обеспечивается благодаря жесткому контролю качества. Вся продукция соответствует российским требованиям ГОСТ, предприятия-изготовители сертифицированы по европейским стандартам ISO 9001 и ISO 9002.

Мы постоянно отслеживаем потребности пользователей и вносим обновления в ассортимент ТМ Атака.

Благодаря этому, ТМ Атака продолжает занимать лидирующие позиции на российском рынке расходника среднего ценового сегмента.

Работая с ТМ Атака, вы получаете:

- ✓ **Стабильный доход:**
 - Продажу высоко маржинального товара, пользующегося спросом.
- ✓ **Рекламную поддержку:**
 - Фирменное торговое оборудование ТМ Атака;
 - Интернет продвижение;
 - Наружную баннерную рекламу для точек продаж;
 - Возможность проведения совместных BTL мероприятий (промо, раздача образцов и пр.) в точках продаж.
- ✓ **Информационную поддержку:**
 - Обучение торгового персонала;
 - Сертификат официального дилера;
 - Фирменную рекламную продукцию от ТМ Атака;
 - POS материалы;
 - Возможность размещения информации о дилере на фирменном сайте ТМ Атака www.ataka.ru в разделе «Где купить».

Виды упаковки

- Тип А** - Пластиковый держатель с евроотверстием
- Тип В** - Пластиковый бокс с евроотверстием
- Тип С** - Полиэтиленовый пакет с информационной карточкой и евроотверстием
- Тип D** - Пластиковая гильза с наклейкой и круглым отверстием
- Тип E** - Блистер с евроотверстием
- Тип F** - Упаковка из цельного картона с евроотверстием
- Тип G** - Картонная упаковка
- Тип H** - Запрессовка пластиком
- Тип I** - Картонная упаковка с евроотверстием
- Тип J** - Пластиковая туба
- Тип K** - Откидывающаяся блистерная упаковка с евроотверстием
- Тип L** - Пластиковая коробка с евроотверстием
- Тип M** - Картонная подложка
- Тип N** - Картонная обертка с евродержателем
- Тип O** - Бумажный ярлык
- Тип P** - Деревянный ящик
- Тип Q** - Металлический ящик

Пиктограммы

	Дерево		Газобетон		Мрамор		Серия "Чистый рез"		Диск с маркером
	Дерево с гвоздями		Кирпичная кладка		Асфальт		Серия "Быстрый рез"		Диск с отрицательным наклоном зубьев
	Ламинированное ДСП		Бетон		Окрашенная или лакированная поверхность		Поперечный рез		Диск с положительным наклоном зубьев
	ДСП		Армированный бетон		Быстрорежущая сталь		Продольный рез		Пильный диск с отбойником
	Фанера		Сильноармированный бетон		Тип крепления SDS plus		Продольно-поперечный рез		Ключ в комплекте
	Цветные металлы		Природный камень		Металл		Тонкий диск		
	Алюминий		Керамогранит		Нержавеющая сталь		Грубая кромка		
	Пластик		Керамическая плитка		Наконечник с твердосплавной напайкой		Оптимальная кромка		
	Плексиглас		Гранит		Зубья с твердосплавными напайками		Чистая кромка		

Важные мелочи при использовании расходного материала для потребителей.

Первая мелочь. Тонкости выбора.

Расходный материал обеспечивает выполнение работы только в совокупности с электроинструментом. Правильный выбор расходника позволяет реализовать все возможности электроинструмента и сохранить его работоспособность в течение длительного срока.

Выбирая расходник, обратите внимание на важные характеристики: назначение, размеры, максимальное число оборотов, материалы из которых изготовлена оснастка. Учитывайте характеристики вашего электроинструмента и расходного материала, это позволит сделать требуемый тип работ в срок и исключить дополнительные денежные затраты.

Вторая мелочь. Упрощение процесса выбора подходящего инструмента.

При покупке продукции ТМ Атака, вы можете подобрать нужный расходник, внимательно изучив информацию на упаковке. Сопоставьте свою задачу и прочитанные сведения, тем самым, исключите вероятность выбора неправильной оснастки.

Третья мелочь. Навыки пользования электроинструментом.

Если отдельный тип работ вам не знаком или вы обладаете небольшим опытом работы с электроинструментом, то не пытайтесь сделать все сразу. Прежде всего, ознакомьтесь с правилами работы на специализированных интернет-ресурсах, посетите сайт ТМ «Атака» www.ataka.ru, попросите совета у знакомых и друзей. После накопления достаточного объема знаний, включите инструмент и попробуйте поработать на холостом ходу. Подержите его в руках, привыкните к поведению. Является ли оно для вас предсказуемым? Сделайте пробные работы по специально подготовленному материалу, который не жалко будет повредить или испортить. Когда будете уверены в своих действиях, переходите к работе.

Четвертая мелочь. Внимание по отношению к потребителю.

Мы часто наблюдаем за процессом использования расходника нашими потребителями и подмечаем важные мелочи. В результате таких наблюдений рождаются интересные решения. Мы заметили, что при работе пильными дисками оператору часто требуется карандаш для разметки материала. И поэтому мы решили комплектовать популярные позиции столярными маркерами. Удобно! Все необходимое в одном месте!



Важные мелочи для партнеров во всех каналах продаж.

Первая мелочь. Мы предоставляем партнерам не только товар, но и грамотные бизнес-решения.

Мы предоставляем качественный товар под известной торговой маркой, помогаем партнерам сформировать ассортимент в соответствии со спецификой, обеспечиваем широкую информационную поддержку. Мы предоставляем все условия для наших клиентов, что бы они могли рассчитывать на стабильный доход с первых месяцев совместной работы. Мы поддерживаем наших постоянных клиентов совместными мероприятиями, стимулирующими сбыт товара.

Вторая мелочь. Надежные вложение капитала с быстрой окупаемостью.

Благодаря долгой и успешной работе на российском рынке, расходные материалы для электроинструмента ТМ Атака имеют постоянного покупателя. За счет этого достигается стабильность и предсказуемость сбыта. Поэтому сделав выбор в пользу ТМ Атака, вы получите востребованный у потребителя товар с высокой маржинальностью.

Третья мелочь. Узнаваемость и фирменные отличия.

Фирменные цвета и оригинальный стиль марки полностью перенесен на индивидуальную упаковку ТМ Атака, что облегчает процесс поиска. Покупатель без труда отличит нашу марку от конкурентов.

Четвертая мелочь. Упаковка и система учета.

ТМ Атака имеют удобную систему упаковки товара. Теперь оприходовать и вести складской учет товара стало гораздо проще, а транспортная упаковка стала прочнее — у вас не будет проблем с хранением товара. Более того, такие товарные группы как сверла, буры, патроны должны быть смазаны, в следствии чего, у многих брендов упаковка часто бывает замасленной. Мы учли данную проблему и модернизировали нашу упаковку. В итоге, индивидуальная упаковка поддерживает отличное функциональное состояние расходника, а товарный вид упаковки сохраняется вплоть до корзины потребителя!



Официальные дистрибьюторы ТМ Атака работают во всех федеральных округах Российской Федерации, а также в странах СНГ и в Украине.

Достоверную и актуальную информацию о дилерах и дистрибьюторах ТМ Атака можно найти на официальном сайте www.ataka.ru, в разделе "Где купить".

На сайте www.ataka.ru, в разделе "Обратная связь" вы можете оставить жалобы, предложения и замечания.

Абразив мягкий



Круги лепестковые торцевые (КЛТ)

Именно мы, можем предложить вам полный модельный ряд КЛТ. Поэтому вы не будете испытывать потребности в поиске и подборе дополнительных позиций у других производителей, так как наше товарное предложение подходит для всех типов работ.

КЛТ с алюминиевым покрытием (коричневые)

Код для заказа	Наружный Ø мм	Посадочный Ø мм	Зерно	Кол-во в опт. упак., шт.
680660	115	22,23	36	200
680680	115	22,23	40	200
680690	115	22,23	50	200
680700	115	22,23	60	200
680710	115	22,23	80	200
680720	115	22,23	100	200
680730	115	22,23	120	200
680740	125	22,23	36	200
680750	125	22,23	40	200
680770	125	22,23	50	200
680780	125	22,23	60	200
680790	125	22,23	80	200
680800	125	22,23	100	200
680810	125	22,23	120	200
1109070	150	22,23	36	100
1109090	150	22,23	40	100
1109100	150	22,23	50	100
1109110	150	22,23	60	100
1109120	150	22,23	80	100
1109130	150	22,23	100	100
1109140	150	22,23	120	100
680830	180	22,23	36	100
680840	180	22,23	40	100
680850	180	22,23	50	100
680870	180	22,23	60	100
680880	180	22,23	80	100
680890	180	22,23	100	100
680910	180	22,23	120	100

КЛТ с циркониевым покрытием (синие)

Код для заказа	Наружный Ø мм	Посадочный Ø мм	Зерно	Кол-во в опт. упак., шт.
993370	115	22,23	36	200
993380	115	22,23	40	200
993390	115	22,23	50	200
993400	115	22,23	60	200
993410	115	22,23	80	200
993350	115	22,23	100	200
993360	115	22,23	120	200
993440	125	22,23	36	200
993450	125	22,23	40	200
993470	125	22,23	50	200
993480	125	22,23	60	200
993490	125	22,23	80	200
993420	125	22,23	100	200
993430	125	22,23	120	200
1109150	150	22,23	36	100
1109160	150	22,23	40	100
1109180	150	22,23	50	100
1109190	150	22,23	60	100
1109200	150	22,23	80	100
1109210	150	22,23	100	100
1109220	150	22,23	120	100
993520	180	22,23	36	100
993530	180	22,23	40	100
993540	180	22,23	50	100
993560	180	22,2	60	100
993570	180	22,23	80	100
993500	180	22,23	100	100
993510	180	22,23	120	100



Характеристики:

- Изготовлены из лепестков шлифовальной шкурки на тканевой основе;
- Алюминиевый корунд.

Преимущества:

- Равномерное распределение давления на поверхность за счет эластичности и гибкости лепестков;
- Слабый нагрев рабочей поверхности;
- Продолжительный срок эксплуатации;
- Интенсивная и агрессивная обработка поверхности.

Область применения:

- Обдирка, зачистка сварных швов, удаление ржавчины, кузовные и столярно-слесарные работы;
- Обработка лакированных и окрашенных поверхностей, металла, дерева, камня.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками).

Индивидуальная упаковка (тип О)



Характеристики:

- Изготовлены из лепестков шлифовальной шкурки на тканевой основе;
- Циркониевый корунд.

Преимущества:

- Равномерное распределение давления на поверхность за счет эластичности и гибкости лепестков;
- Низкий нагрев рабочей поверхности;
- Высокая производительность;
- Продолжительный срок эксплуатации;
- Подходит для обработки цветных металлов.

Область применения:

- Обдирка, зачистка сварных швов, удаление ржавчины, кузовные и столярно-слесарные работы;
- Обработка лакированных и окрашенных поверхностей, металла, дерева, камня;

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками).

Индивидуальная упаковка (тип О)





Ленты шлифовальные

Данный тип расходного материала один из самых доступных средств шлифовки древесины, металла и чистовой обработки лакированных и окрашенных поверхностей. В ассортименте ТМ Атака представлены различные модели лент, учитывающие характер работ. Размеры шлифовальных лент подобраны специально для самых популярных на рынке шлифмашин. Зернистость шлифовальной ленты влияет на качество и интенсивность шлифовки. Модели с высокой зернистостью обрабатывают поверхность в деликатном режиме. Модели лент, у которых низкий показатель зернистости, применяются для грубой и средней по интенсивности шлифовки.

Код для заказа	Длина, мм	Ширина, мм	Зерно	Кол-во в опт. упак., шт.
677350	457	75	40	160
613810	457	75	60	150
677410	457	75	80	150
677430	457	75	100	150
677450	457	75	120	150
2361630	457	75	150	160
677470	533	75	40	150
677490	533	75	60	150
677540	533	75	80	150
677560	533	75	100	150
678530	533	75	120	150
2361650	533	75	150	160
678550	610	100	40	150
678570	610	100	60	150
678590	610	100	80	150
678610	610	100	100	150
678630	610	100	120	150
2361580	610	100	150	150



Характеристики:

- Тип абразива: электрокорунд.

Преимущества:

- Прочная тканевая основа;
- Надежное соединение, исключающее разрыв;
- Высокая производительность;
- Шлифовальные ленты подходят для работ по поверхностям с большими площадями.

Область применения:

- Модели лент с низкой и средней зернистостью (40, 60, 80) применяются для грубого удаления неровностей, ржавчин с больших поверхностей;
- Модели лент с высокой зернистостью (100, 120, 150) применяются для финишной обработки поверхностей перед нанесением краски и лака.

Используются со следующими типами

электроинструмента:

- Ленточными шлифовальными машинами.

Индивидуальная упаковка (тип I)



Абразив твердый

Абразивные круги ТМ Атака — оптимальное соотношение производительности и цены. Широкий ассортимент кругов позволяет подобрать нужный расходник к любой модели угловой шлифовальной машины. Также в номенклатуре есть круги для профессионального использования с посадочными отверстиями 32 и 25,4 мм. Ресурс и износостойкость являются характеристиками, за которые пользователь ценит отрезные круги ТМ Атака.



Отрезные круги по металлу

Код для заказа	Наружный Ø мм	Толщина, мм	Посадочный Ø мм	Макс. знач. об./мин.	Кол-во в опт. упак., шт.
1458860	115	1,2	22,23	13 300	25
1458880	115	1,6	22,23	13 300	25
1458890	115	2,5	22,23	13 300	25
1458910	125	1,2	22,23	12 200	25
1459010	125	1,6	22,23	12 200	25
1458930	125	2,5	22,23	12 200	25
1458940	150	2,5	22,23	12 200	25
1458950	180	2,5	22,23	8 600	25
1458980	230	2	22,23	7 600	25
1458990	230	2,5	22,23	6 600	25
1459020	300	3,5	32	6 600	25
2901460	350	3	25,4	5 100	25
1459000	350	3,5	25,4	5 100	5
2901470	350	4	22,23	5 100	5
1459030	400	4	32	3 800	5



Характеристики:

- Прямой профиль;
- Двойное армирование;
- Абразивные материалы:
 - оксид алюминия;
 - карбид кремния;
- Бакелитовая связка;
- Угловая скорость 80 м/с.

Преимущества:

- Низкая вибрация;
- Аккуратная линия реза без заусенцев и неровностей.

Область применения:

- Отрезные работы по металлу;

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками);
- Отрезными машинами (с посадочными диаметрами 25,4 и 32 мм).

Индивидуальная упаковка (тип O)



Отрезные круги Профи +

Отрезные круги серии Профи+ производятся в России в городе Иваново на предприятии «Исма». По уровню качества отрезные круги серии Профи+ немногим уступают традиционной серии Профи, но при этом более доступны по цене.

Код для заказа	Наружный Ø мм	Толщина, мм	Посадочный Ø мм	Макс. знач. об./мин.	Кол-во в опт. упак., шт.
8094110	115	1,2	22,2	13 300	25
8094120	115	1,6	22,2	13 300	25
8094130	125	1,2	22,2	12 200	25
8094140	125	1,6	22,2	12 200	25
8094150	150	2,5	22,2	12 200	25
8094160	180	2,5	22,2	8 600	25
8094170	230	2,5	22,2	6 600	25



Характеристики:

- Прямой профиль;
- Двойное армирование;
- Абразивные материалы:
 - оксид алюминия;
 - карбид кремния;
- Бакелитовая связка;
- Угловая скорость 80 м/с.

Преимущества:

- Низкая вибрация;
- Аккуратная линия реза без заусенцев и неровностей;
- Производство в России.

Область применения:

- Отрезные работы по металлу;

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками);

Индивидуальная упаковка (тип O)



Отрезные круги по камню

Код для заказа	Наружный Ø мм	Толщина, мм	Посадочный Ø мм	Макс. знач. об./мин.	Кол-во в опт. упак., шт.
1458740	115	2,5	22,2	13 300	50
1458790	125	2,5	22,2	12 250	50
1458830	150	2,5	22,2	10 200	50
36402	180	2,5	22,2	8 500	50
1458820	230	2,5	22,2	6 650	50



Характеристики:

- Прямой профиль;
- Двойное армирование;
- Бакелитовая связка;
- Угловая скорость 80 м/с.

Преимущества:

- Низкая вибрация;
- Аккуратная линия реза без заусенцев и неровностей.

Область применения:

- Отрезные работы по камню, кирпичу, шиферу, неармированному бетону.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками).

Индивидуальная упаковка (тип O)



Алмазные диски

Алмазные диски АТАКА предназначены для выполнения отрезных работ по самым распространенным строительным материалам - от мягкого песчаника и кирпича до железобетона и твердого гранита. В ассортименте алмазных дисков АТАКА вы найдете модели для разных инструментов - УШМ, плиткорезы, нарезчики швов.

Диски АТАКА отличаются высокой плотностью кристаллов, оптимальной высотой кристаллического слоя, высококачественной сталью тела дисков и надежным соединением режущего слоя с телом диска. А идеальная балансировка алмазных дисков АТАКА задает эталоны комфортной работы на любом инструменте.

Алмазные диски со сплошным алмазным слоем



Код для заказа	Применение	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Тип реза	Алмазный слой, мм	Толщина диска, мм	Макс. чистота вращения, об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.	Крепление алмазного слоя	Инструмент
8108610	гранит, мрамор, керамика	125	22,2	Мокрый рез	7	2,2	12200	500	Термическое	УШМ
8108620	гранит, мрамор, керамика	180	25,4 / 22,2	Мокрый рез	7	2,2	8500	150	Термическое	Плиткорез
8108630	гранит, мрамор, керамика	200	25,4 / 22,2	Мокрый рез	7	2,2	7 600	375	Термическое	Плиткорез
8108640	гранит, мрамор, керамика	250	25,4	Мокрый рез	7	2,2	6100	60	Термическое	Плиткорез
8108650	гранит, мрамор, керамика	125	22,2	Сухой рез	7	2,2	12200	500	Термическое	УШМ
8108660	гранит, мрамор, керамика	230	22,2	Сухой рез	7	2,2	6600	100	Термическое	УШМ

Алмазные диски с сегментированным алмазным слоем



Код для заказа	Применение	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Тип реза	Алмазный слой, мм	Толщина диска, мм	Макс. чистота вращения, об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.	Крепление алмазного слоя	Инструмент
8108670	бетон, железобетон	125	22,2	Сухой рез	10	2,2	12200	500	Термическое	УШМ
8108680	бетон, железобетон	230	22,2	Сухой рез	10	2,6	6600	100	Термическое	УШМ
8108690	асфальтобетон	300	25,4	Сухой рез	10	2,8	5100	60	Лазерная сварка	Нарезчик швов
8108700	бетон	350	25,4	Сухой рез	10	3,2	4400	40	Лазерная сварка	Нарезчик швов
8108740	асфальт	350	25,4	Сухой рез	10	2,8	4400	20	Лазерная сварка	Нарезчик швов
8108710	бетон	400	25,4	Сухой рез	10	3,5	3800	40	Лазерная сварка	Нарезчик швов
8108750	асфальт	400	25,4	Сухой рез	10	3,2	3800	40	Лазерная сварка	Нарезчик швов
8108720	бетон	450	25,4	Сухой рез	10	3,8	3400	20	Лазерная сварка	Нарезчик швов
8108760	асфальт	450	25,4	Сухой рез	10	3,8	3400	20	Лазерная сварка	Нарезчик швов
8108730	бетон	500	25,4	Сухой рез	10	3,8	3100	20	Лазерная сварка	Нарезчик швов
8108770	асфальт	500	25,4	Сухой рез	10	3,8	3100	20	Лазерная сварка	Нарезчик швов

Алмазные диски турбо



Код для заказа	Применение	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Тип реза	Алмазный слой, мм	Толщина диска, мм	Макс. чистота вращения, об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.	Крепление алмазного слоя	Инструмент
8108590	гранит, бетон, кирпич	125	22,2	Сухой рез	10	2,2	12200	500	Термическое	УШМ
8108680	гранит, бетон, кирпич	230	22,2	Сухой рез	10	2,6	6600	100	Термическое	УШМ

Буры

Данная товарная группа является одной самой популярной в расходных материалах, обусловлено это большим спросом у бытовых пользователей. Буры генерируют оборот по расходнику в целом, поэтому предлагаем обратить на эту группу более пристальное внимание.

В 2013 году мы полностью обновили группу, расширили ассортиментный ряд, повысили качество.

Важная мелочь

Важная мелочь для потребителей!

Группа буры ТМ Атака разделена на две серии: СИНГЛ и КРОСС.

Серия СИНГЛ. Твердосплавные напайки позволяют уверенно, без сбоев выполнять бурение по материалу. Конструкция конавок бура имеет специальную конфигурацию, за счет которой достигается ускоренный отвод шлама.

Серия КРОСС является усиленным вариантом СИНГЛ. Двойная режущая кромка в форме креста повышает надежность работы. Буры данной серии предназначены для сильно армированного бетона. Ресурс и износостойкость расходника бура увеличенны по сравнению с серией СИНГЛ.

Буры по бетону, серия КРОСС

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина бура, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
8080280	6	160	95	20
8080290	8	160	95	20
8080300	8	260	190	20
8080310	10	210	142	20
8080320	10	260	190	20
8080330	12	210	133	10
8084840	14	260	180	10
8084850	16	260	180	10



Характеристики:

- Тип крепления SDS-plus;
- Двухканавочная спираль;
- Твердосплавный крестообразный наконечник.

Преимущества:

- Сочетает преимущества серии СИНГЛ и усиливает их за счет двух твердосплавных пластин;
- Увеличенный ресурс;
- Работа по особо прочным материалам;
- Меньшая вероятность заклинивания, при попадании в арматуру по сравнению с обычными бурами.

Область применения:

- Бурение бетона, ячеистого бетона, пустотелого бетона, кирпичной кладки, камня, сильно армированного бетона.

Используются со следующими типами электроинструмента:

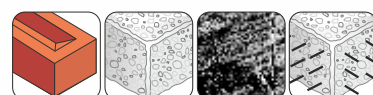
- Перфораторами.

Индивидуальная упаковка (тип А)



Буры по бетону, серия СИНГЛ

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина бура, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
8086690	4	110	45	20
8086680	4	160	95	20
8080270	5	110	45	20
8080260	5	160	95	20
8086670	5	210	142	20
8086650	5	310	240	20
8080250	6	110	45	20
8079940	6	160	93	20
8080240	6	210	142	20
8080190	6	260	190	20
8086640	6	310	240	20
NEW 8109240	6,5	260	180	20
8086660	7	110	45	20
8080230	7	160	95	20
8080220	8	110	45	20
8080210	8	160	95	20
8080200	8	210	142	20
8080180	8	260	190	20
8080170	8	310	240	20
8084830	8	450	380	20
8084820	10	110	42	20
8080160	10	160	92	20
8080150	10	210	142	20
8080140	10	260	190	20
8080130	10	310	240	20



Характеристики:

- Тип крепления SDS-plus;
- Двухканавочная спираль;
- Твердосплавный наконечник.

Преимущества:

- Увеличенная скорость бурения;
- Быстрый отвод шлама из отверстия;
- Идеально точное бурение;
- Низкая вибрация.

Область применения:

- Бурение бетона, ячеистого бетона, пустотелого бетона, кирпичной кладки, камня, армированного бетона.

Используются со следующими типами электроинструмента:

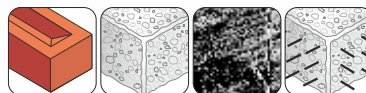
- Перфораторами.

Индивидуальная упаковка (тип А)



Буры по бетону, серия СИНГЛ

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина бура, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
8080120	10	350	280	20
8080110	10	450	380	20
8080100	10	600	530	10
8080090	12	160	83	10
8080080	12	210	133	10
8080070	12	260	180	10
8080060	12	310	230	10
8080050	12	350	270	10
8080040	12	450	370	10
8084810	12	600	510	10
8084800	12	1000	900	1
8080030	14	160	83	10
8080020	14	210	133	10
8080010	14	260	180	10
8080000	14	310	230	10
8079990	14	450	370	10
8084790	14	600	520	10
8084780	14	1000	900	1
8084770	16	160	83	10
8079980	16	210	133	10
8079970	16	260	180	10
8079960	16	310	230	10
8079950	16	450	370	10
8084760	16	600	520	10
8084750	16	800	700	1
8084740	16	1000	900	1
8084730	18	210	130	10
8084710	18	310	230	10
8084700	18	450	370	10
8084690	18	600	520	10
8084680	18	1000	900	1
8084670	20	210	130	10
8084660	20	260	180	10
8084650	20	310	230	10
8084640	20	450	370	10
8084630	20	600	510	10
8084620	20	800	700	1
8084610	20	1000	900	1
8084600	22	260	175	10
8084590	22	310	225	10
8084580	22	450	365	10
8084570	22	600	550	10
8084550	22	800	700	1
8084540	22	1000	900	1
8084520	24	310	225	10
8084510	24	450	365	10
8084500	24	600	550	5
8084490	25	310	225	10
8084480	25	450	365	10
8084470	25	600	505	5
8084460	25	800	700	1
8084450	25	1000	900	1
8084440	26	310	225	10
8084430	26	450	365	10
8084420	26	600	550	5
8084410	26	1000	900	1
8084400	28	310	215	10
8084390	28	450	355	10
8084380	28	600	550	5
8084370	30	450	355	10
8084360	30	600	550	5
8084350	30	1000	900	1
8084340	32	450	400	5



Характеристики:

- Тип крепления SDS-plus;
- Двухканавочная спираль;
- Твердосплавный наконечник.

Преимущества:

- Увеличенная скорость бурения;
- Быстрый отвод шлама из отверстия;
- Идеально точное бурение;
- Низкая вибрация.

Область применения:

- Бурение бетона, ячеистого бетона, пустотелого бетона, кирпичной кладки, камня, армированного бетона.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Перфораторами.

Индивидуальная упаковка (тип А)



Важная мелочь

Буры ТМ Атака благодаря качественной системе упаковки доходят до прилавка в первоначальном виде. Мы ввели промежуточную упаковку и отгружаем все популярные позиции исключительно в промежуточной упаковке. За счет этого наши буры не имеют таких проблем, как сломанные держатели (холдеры) и замасливание этикетки. Продуманная система упаковки — важная мелочь.



Адаптеры

Адаптер SDS+ расширяет возможности перфоратора, так как позволяет работать с расходником, который предназначен для использования с дрелью.

Код для заказа	Посадка	Кол-во в розн. упак., шт.	Кол-во в опт. упак., шт.
8087410	1/2"-20UNF	1	50
8087420	M12x1,25	1	50

SDS plus

- Характеристики:**
- Хвостовик SDS-plus.
- Область применения:**
- Соединяет перфоратор с кулачковыми патронами.
- Используются со следующими типами электроинструмента:**
- Перфораторами.
- Индивидуальная упаковка (тип А)



Важная мелочь

Адаптеры SDS+ - важная мелочь, так как помогают избежать лишних затрат ваших потребителей!



Патроны

ТМ Атака имеет в ассортименте широкий спектр патронов. Размер и посадка патронов подходит для большинства типов электродрелей, а также для сверлильных станков.

Важная мелочь

Патроны ТМ Атака бывают двух типов:

- Патроны с ключом;
- Быстрозажимные патроны - БЗП.



Патроны с ключом (другое название - кулачковые) зажимают сверло с помощью ключа. Ключ идет в комплекте с патроном.

Патроны БЗП более удобны в обращении потому, что производят зажим с помощью муфт. Наличие системы auto-lock делает работу более удобной.

В ассортименте ТМ Атака присутствуют патроны с тремя системами посадки на электроинструмент:

- Дюймовая система. Распространена среди иностранных производителей. Важные показатели: 1/2" - 20UNF. 1/2 дюйма - диаметр посадочного отверстия в дюймах. 20UNF - число канавок на дюйм.
- Метрическая система. Применяется преимущественно отечественными производителями. Важные показатели: M12 x 1,25. M12 - диаметр посадочного отверстия в миллиметрах. Число 1,25 обозначает ширину шага резьбы, измеряется в миллиметрах.
- Конус Морзе - система посадки патронов, распространенная в профессиональном электроинструменте и станках. В ассортименте ТМ Атака представлены модели с размером B12, B16, B18. Данный тип крепления характеризуется повышенной надежностью, долговечностью, минимальным уровнем биения.

Дополнительно патроны различают по максимальному диаметру зажимаемого инструмента:

- до 10 мм.;
- до 13 мм.;
- до 16 мм.



Модельный ряд патронов в ТМ Атака реализован сериями: СТАНДАРТ и ПРОФИ.

Серия СТАНДАРТ предназначена для бытового применения.

Серия ПРОФИ ориентирована на профессиональных пользователей.



Патроны с ключом СТАНДАРТ

Код для заказа	№ патрона	Диаметр зажимаемого сверла, мм	Тип посадки на электроинструмент	Кол-во в опт. упак., шт.
7088650	1	1,5-13	1/2"-20UNF	5
7088660	3	1,5-13	M12x1,25	5
7088680	5	3,0-16	B 18 конус	5
8080480	6	1,5-13	B 12 конус	5
7088670	7	3,0-16	B 16 конус	5
7088640	8	1,5-10	B 12 конус	5
7088630	10	1,5-10	1/2"-20UNF	5
8080470	12	1,5-13	3/8"-24UMF	5
8080460	14	1,5-10	M12x1,25	5
8080450	15	1,5-10	3/8"-24UMF	5



Характеристики:

- Кулачковый патрон.

Преимущества:

- Патрон комплектуется ключом;
- Прочные зажимные губки.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип G)



Патроны быстрозажимные (БЗП) СТАНДАРТ

Код для заказа	№ патрона	Диаметр зажимаемого сверла, мм	Тип посадки на электроинструмент	Кол-во в опт. упак., шт.
7088700	2	2,0-13	1/2"-20UNF	5
7088710	4	2,0-13	M12x1,25	5
7088690	9	0,8-10	1/2"-20UNF	5
8080510	11	2,0-13	3/8"-24UMF	5
8080490	13	0,8-10	3/8"-24UMF	5
8080500	16	0,8-10	M12x1,25	5



Характеристики:

- Быстрозажимной патрон.

Преимущества:

- Легкость и простота применения;
- Ударопрочный пластик.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип G)

Патроны с ключом станочные ПРОФИ

Код для заказа	№ патрона	Диаметр зажимаемого сверла, мм	Тип посадки на электроинструмент	Кол-во в опт. упак., шт.
8080440	17	1,0-16	В 18 конус	5
8080430	18	1,0-16	В 16 конус	5
8080420	19	1,0-13	В 16 конус	5
8080410	20	1,0-10	В 12 конус	5



Преимущества:

- Высокая точность работы;
- Износостойкость и долговечность;
- Патрон комплектуется ключом.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Сверлильными станками;
- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип G)

Патроны быстрозажимные (БЗП) ПРОФИ

Код для заказа	№ патрона	Диаметр зажимаемого сверла, мм	Тип посадки на электроинструмент	Кол-во в опт. упак., шт.
8080400	21	1,0-13	M12x1,25	5
8080390	22	1,0-13	3/8"-24UMF	5
8080380	23	1,0-13	1/2"-20UNF	5
8080370	24	1,0-10	M12x1,25	5
8080360	25	1,0-10	3/8"-24UMF	5
8080350	26	1,0-10	1/2"-20UNF	5



Преимущества:

- Высокая точность работы;
- Износостойкость и долговечность.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Сверлильными станками;
- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип G)

Ключи для патронов СТАНДАРТ

Код для заказа	Диаметр ключа, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
8080520	10	20
8080530	13	16
8080540	16	12



Характеристики:

- Диаметр ключа: 10, 13, 16 мм.

Преимущества:

- Удобство работы прорезиненной ручкой.

Область применения:

- Используется при работе с кулачковыми патронами.

Индивидуальная упаковка (тип E)

Атака
Важная мелочь



расходник и оснастка
для электроинструмента

Пильные диски

На протяжении многих лет мы производим пильные диски на одном из лучших предприятий в мире, которое работает с известными марками расходника профессионального уровня. ТМ Атака является одним из лидеров в России по продажам пильных дисков. Высокое качество, широкий ассортимент - за счет этого простого рецепта мы добились больших успехов на рынке расходных материалов.

Стабильность качества зависит от сырья, уровня производства и технологий, менеджмента завода. Много лет ТМ Атака поставляет на российский рынок пильные диски стабильно высокого качества, и профессиональный потребитель отвечает нам взаимностью.



Пильные диски ТМ Атака разделены на два типа, исходя из качества и скорости реза:

БЫСТРЫЙ РЕЗ имеет высокую скорость пиления, но среднее/низкое качество пропила;

ЧИСТЫЙ РЕЗ имеет низкую скорость пиления, но высокое качество пропила.

Далее подразделяются на:

- Грубая кромка - высокая скорость пиления, применяется для первичной распиловки;
- Оптимальная кромка - наилучшее соотношение скорости пиления и качества реза;
- Чистая кромка - наилучшее качество реза при низких скоростях и минимальных потерях материала пиления.

Также важными параметрами при выборе пильных дисков является направление реза.

Различают:

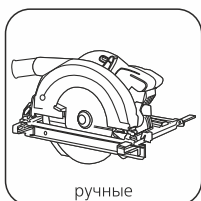
- Поперечный рез;
- Продольный рез;
- Продольно — поперечный рез.

Для работ по ценным породам дерева, а также в тех случаях, когда требуется особенно аккуратный и чистый рез,

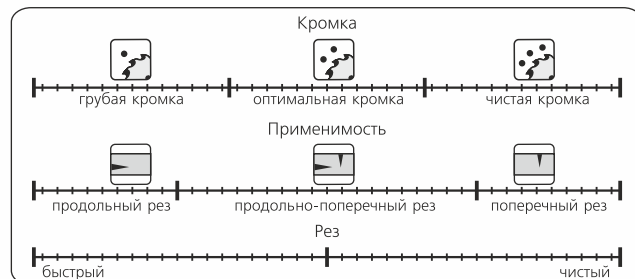
в ассортименте ТМ Атака есть особенно тонкие диски и тонкие диски с отбойником.

Последние за счет отбойника меньше блокируются при распиловке.

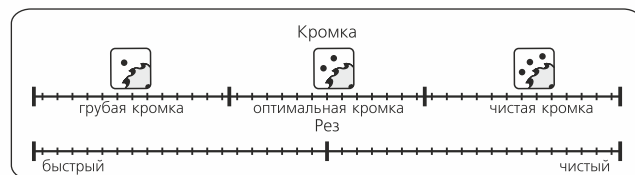
В зависимости от внешнего и посадочного диаметров, пильные диски используются на ручных и торцовых и/или стационарных циркулярных пилах.



Шкала реза по дереву



Шкала реза для прочих материалов



Обозначение зуба	Характеристики	Схематическое обозначение
ATB	Попеременно-скошенный зуб предназначен для продольного и поперечного распила. Благодаря низкой нагрузке на поверхность рез идет без сколов.	
ATB Z	Попеременно-скошенный зуб с отбойником. Предназначен для продольного и поперечного распила. За счет низкой нагрузки на поверхность и отбойника, рез идет без сколов. При этом отбойник ограничивает скорость реза, что поможет добиться идеального результата.	
FZ	Плоский зуб позволяет равномерно раскраивать материал.	
FZ N	Плоский зуб с отрицательным наклоном позволяет равномерно раскраивать материал, а благодаря отрицательному углу наклона процесс распиловки полностью контролируется оператором.	
HLTCG	Чередование трапецевидного и плоского зубьев позволяет добиться баланса между скоростью и качеством реза, при этом данное сочетание зубьев повышает износостойкость дисков.	  
HLTCG N	Чередование трапецевидного и плоского зубьев с отрицательным наклоном позволяет добиться баланса между скоростью и качеством реза, при этом данное сочетание зубьев повышает износостойкость дисков, а отрицательный наклон помогает контролировать процесс пиления оператору.	

Важная мелочь

Важные мелочи для потребителей при выборе пильных дисков!

- При выборе пильных дисков многие потребители испытывают трудность из-за недостатка информации, а продавцы часто не могут дать грамотный совет. Таким образом, необходима простая и доступная информация на упаковке. Мы указали все важные сведения для принятия решения о покупке на упаковке, это позволяет сделать правильный выбор (1);
- Часто, перед тем, как начать распиловку, необходимо провести разметку будущего реза. Мы вложили маркеры в упаковку самых популярных позиций. Важная мелочь, которая экономит время и повышает производительность труда (2);
- На всех упаковках пильных дисков по древесине, ламинату и ДСП указан в погонных метрах активный рез. Это значит, что диск гарантированно будет пилить указанное количество метров без дополнительной нагрузки на инструмент и без дополнительных усилий со стороны оператора при условии соблюдения указанных требований к эксплуатации (3).





Серия "Быстрый рез"

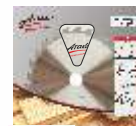
Характеристики серии:

- Современные технологии изготовления;
- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

Преимущества серии:

- Высокая производительность (погонные метры за единицу времени);
- В серии есть пильные диски с характеристикой "тонкий", которые еще более повышают скорость работы.

Индивидуальная упаковка (тип I)



Код для заказа	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Число зубьев, шт	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Применимость	Качество кромки	Тип зуба	Тип инструмента	Макс. частота вращения об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
8078410	140	12,75	20	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	10 000	25
8078420	140	16	20	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	10 000	25
8078430	140	20	20	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	10 000	25
8078440	150	20	20	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	10 000	25
8078450	160	16	16	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	8 500	25
8078470	160	16	24	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	8 500	25
8078480	160	20	24	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	8 500	25
8078460	160	32	16	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	8 500	25
NEW 8109620	160	20/16	18	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	8 500	25
8078530	165	20	24	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	8 500	25
8078540	170	16	20	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	8 500	25
8078580	185	20	24	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	8 500	25
NEW 8109660	185	20/16	24	1,8	1,2	NEW	•	ATB	ручной	8 500	25
8078630	190	16	24	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	8 000	25
8078640	190	20	24	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	8 000	25
8078620	190	30	12	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	8 000	25
8078670	190	30	24	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	8 000	25
8078700	200	30	24	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	7 000	25
8078710	200	32	24	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	7 000	25
8078770	205	30	24	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	7 000	25
NEW 8109670	210	32/30	32	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	7 000	25
8078790	216	30	24	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	7 000	25
NEW 8078810	219	16	30	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	7 000	25
8078820	219	20	30	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	7 000	25
8078830	219	30	30	2,0	1,3	NEW	•	ATB	ручной	7 000	25
8078840	230	30	30	2,4	1,6	NEW	•	ATB	ручной	6 000	25
8078850	235	30	20	2,4	1,6	NEW	•	ATB	ручной	6 000	25
NEW 8109690	235	30/25,4	32	2,4	1,6	NEW	•	ATB	ручной	6 000	25
8078860	250	30	24	2,6	1,8	NEW	•	ATB	стационарный	6 000	25
8079590	250	30	40	2,6	1,8	NEW	••	ATB	стационарный	6 000	25
8078870	250	32	24	2,6	1,8	NEW	•	ATB	стационарный	000	25
8079160	250	32	40	2,6	1,8	NEW	••	ATB	стационарный	6 000	25
8078880	250	50	24	2,6	1,8	NEW	•	ATB	стационарный	6 000	25
8078890	250	50	36	2,6	1,8	NEW	•	ATB	стационарный	6 000	25
8078950	255	30	32	2,6	1,8	NEW	•	ATB	стационарный	6 000	25
NEW 8109700	255	32/30	24	2,6	1,8	NEW	•	ATB	стационарный	6 000	25
NEW 8109710	280	32/30	24	3	2,0	NEW	•	ATB	стационарный	5 500	20
8078970	300	32	32	3,0	2,0	NEW	•	ATB	стационарный	5 000	20
8079000	300	32	48	3,0	2,0	NEW	••	ATB	стационарный	5 000	20
8078980	300	50	32	3,0	2,0	NEW	•	ATB	стационарный	5 000	20
8078990	300	50	40	3,0	2,0	NEW	•	ATB	стационарный	5 000	20
8079430	300	50	48	3,0	2,0	NEW	••	ATB	стационарный	5 000	20
8079010	350	32	50	3,2	2,2	NEW	•	ATB	стационарный	4 500	10
8079440	350	50	40	3,2	2,2	NEW	•	ATB	стационарный	4 500	10
8079450	350	50	50	3,2	2,2	NEW	•	ATB	стационарный	4 500	10
8079020	400	50	40	3,5	2,5	NEW	•	ATB	стационарный	4 000	10
8079230	400	50	60	3,5	2,5	NEW	•	ATB	стационарный	4 000	10
8079460	450	50	40	3,8	2,8	NEW	•	ATB	стационарный	3 500	10
8079470	450	50	60	3,8	2,8	NEW	•	ATB	стационарный	3 500	10
8079490	500	50	60	4,2	3,0	NEW	•	ATB	стационарный	3 500	10
8079790	500	50	80	4,2	3,0	NEW	••	ATB	стационарный	3 500	10



Пильные диски по дереву

Серия "Чистый рез"

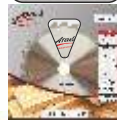
Характеристики серии:

- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

Преимущества серии:

- Высокое качество распиловки - чистая кромка древесины подлежит минимальной последующей обработке.

Индивидуальная упаковка (тип I)



Код для заказа	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Число зубьев, шт	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Применимость	Качество кромки	Тип зуба	Тип инструмента	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
8078400	130	16	24	1,8	1,2		••	ATB	ручной	10 000	25
8079500	130	16	48	1,8	1,2		•••	ATB	ручной	10 000	25
8079510	150	20	36	1,8	1,2		•••	ATB	ручной	10 000	25
8078490	160	16	32	1,6	1,0		••	ATB Z	ручной	8 500	25
8079520	160	16	32	1,8	1,2		••	ATB	ручной	8 500	25
8078510	160	16	48	1,6	1,0		•••	ATB	ручной	8 500	25
8078500	160	20	32	1,6	1,0		••	ATB Z	ручной	8 500	25
8079030	160	20	32	1,8	1,2		••	ATB	ручной	8 500	25
8078520	160	20	48	1,6	1,0		•••	ATB	ручной	8 500	25
8109630	160	32/30	32	1,8	1,2		••	ATB	ручной	8 500	25
8109640	165	30/20	40	1,8	1,2		•••	ATB	ручной	8 500	25
8079530	170	16	70	1,8	1,2		•••	ATB	ручной	8 500	25
8079040	180	20	40	1,8	1,2		••	ATB	ручной	8 000	25
8078550	180	30	36	1,8	1,2		••	ATB	ручной	8 500	25
8078560	180	32	36	1,8	1,2		••	ATB	ручной	8 500	25
8078570	184	16	40	1,6	1,0		••	ATB Z	ручной	8 000	25
8079540	184	16	40	1,8	1,2		••	ATB	ручной	8 000	25
8109650	184	20/16	32	1,8	1,2		••	ATB	ручной	8 500	25
8078590	185	20	36	1,8	1,2		••	ATB	ручной	7 000	25
8078610	185	20	48	1,8	1,2		•••	ATB	ручной	8 000	25
8078680	190	16	48	1,7	1,1		•••	ATB Z	ручной	8 000	25
8079550	190	16	48	2,0	1,3		•••	ATB	ручной	8 000	25
8078690	190	20	48	1,7	1,1		•••	ATB Z	ручной	8 000	25
8079070	190	20	48	2,0	1,3		•••	ATB	ручной	8 000	25
8079050	190	30	32	2,0	1,3		••	ATB	ручной	8 000	25
8079060	190	30	40	2,0	1,3		••	ATB	ручной	8 000	25
8079080	190	30	50	2,0	1,3		•••	ATB	ручной	8 000	25
8078740	200	30	40	1,7	1,1		••	ATB Z	ручной	7 000	25
8079090	200	30	40	2,0	1,3		••	ATB	ручной	7 000	25
8078750	200	32	48	1,7	1,1		•••	ATB Z	ручной	7 000	25
8079100	200	32	48	2,0	1,3		•••	ATB	ручной	7 000	25
8078760	200	32	56	1,7	1,1		•••	ATB	ручной	7 000	25
8079110	200	32	56	2,0	1,3		•••	ATB	ручной	7 000	25
8079120	210	30	40	2,0	1,3		••	ATB	ручной	7 000	25
8079130	210	30	50	2,0	1,3		•••	ATB	ручной	7 000	25
8078780	210	30	60	1,8	1,2		•••	ATB	ручной	7 000	25
8079560	210	30	60	2,0	1,3		•••	ATB	ручной	7 000	25
8079140	216	30	60	2,0	1,3		•••	ATB	ручной	7 000	25
8078800	216	30	80	1,8	1,2		•••	ATB	ручной	7 000	25
8079570	216	30	80	2,0	1,3		•••	ATB	ручной	7 000	25
8109680	216	30/20	40	2,0	1,3		••	ATB	ручной	7 000	25
8079580	230	30	40	2,4	1,6		••	ATB	ручной	7 000	25
8079150	230	30	50	2,4	1,6		••	ATB	ручной	7 000	25
8079420	230	30	56	2,0	1,4		•••	ATB Z	ручной	6 600	25
8079240	235	30	48	2,4	1,6		••	ATB	ручной	6 600	25
8078910	250	30	60	2,1	1,5		•••	ATB Z	стационарный	6 000	25
8079170	250	30	60	2,6	1,8		•••	ATB	стационарный	6 000	25
8078930	250	30	80	2,1	1,5		•••	ATB	стационарный	6 000	25
8079600	250	30	80	2,6	1,8		•••	ATB	стационарный	6 000	25
8078920	250	32	60	2,1	1,5		•••	ATB Z	стационарный	6 000	25
8079250	250	32	60	2,6	1,8		•••	ATB	стационарный	6 000	25
8078940	250	32	80	2,1	1,5		•••	ATB	стационарный	6 000	25
8079630	250	32	80	2,6	1,8		•••	ATB	стационарный	6 000	25
8079640	250	50	80	2,6	1,8		•••	ATB	стационарный	6 000	25
8078960	255	30	60	2,1	1,5		•••	ATB Z	стационарный	6 000	25

Код для заказа	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Число зубьев, шт	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Применимость	Качество кромки	Тип зуба	Тип инструмента	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
8079180	255	30	100	2,6	1,8	■	...	ATB	стационарный	6 000	25
8079650	260	30	60	2,8	2,0	■	...	ATB	стационарный	5 500	20
8079670	270	30	60	3,0	2,0	■	..	ATB	стационарный	5 500	20
8079200	300	60	32	3,0	2,0	■	..	ATB	стационарный	5 000	20
8079680	300	50	60	3,0	2,0	■	..	ATB	стационарный	5 000	20
8079190	300	50	100	3,0	2,0	■	...	ATB	стационарный	5 000	20
8079210	305	30	60	3,0	2,0	■	..	ATB	стационарный	5 500	20
8079220	350	50	60	3,2	2,2	■	..	ATB	стационарный	4 500	10
8079700	350	50	80	3,2	2,2	■	...	ATB	стационарный	4 500	10
8079750	400	50	80	3,5	2,5	■	..	ATB	стационарный	4 000	10
8079730	400	50	100	3,5	2,5	■	...	ATB	стационарный	3 500	10
8079480	450	50	80	3,8	2,8	■	..	ATB	стационарный	3 500	10
8079760	450	100	50	3,8	2,8	■	..	ATB	стационарный	3 500	10
8079770	500	50	100	4,2	3,0	■	..	ATB	стационарный	3 500	10
8079780	500	50	120	4,2	3,0	■	...	ATB	стационарный	3 500	10



Пильные диски по ламинату и ДСП

Серия "Быстрый рез"

Характеристики серии:

- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

Преимущества серии:

- Высокая скорость распила ламината и ДСП.

Индивидуальная упаковка (тип I)



Код для заказа	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Число зубьев, шт	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Качество кромки	Тип зуба	Тип инструмента	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
NEW 8109740	190	30/20	48	2,6	1,8	..	HLTCG	ручной	8 500	25
8078010	200	30	48	2,6	1,8	•	HLTCG	ручной	7 000	25
8078020	200	32	48	2,6	1,8	•	HLTCG	ручной	7 000	25
8078050	210	30	48	2,6	1,8	•	HLTCG	ручной	7 000	25
8078060	230	30	56	2,6	1,8	•	HLTCG	ручной	6 600	25
8078080	250	32	60	2,6	1,8	•	HLTCG	стационарный	6 000	25
8078130	300	32	72	3,0	2,0	•	HLTCG	стационарный	5 000	20
8078150	350	50	84	3,2	2,2	•	HLTCG	стационарный	4 000	10
8078170	400	50	96	3,5	2,5	•	HLTCG	стационарный	3 500	10

Серия "Чистый рез"

Характеристики серии:

- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

Преимущества серии:

- Высокое качество распиловки - чистая кромка древесины подлежит минимальной последующей обработке;
- Конструкция зубьев предполагает увеличение контроля пиления. Самоподача диска полностью отсутствует, оператор самостоятельно изменяет скорость распиловки.

Индивидуальная упаковка (тип I)



—Диск с отрицательным наклоном зубьев

Код для заказа	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Число зубьев, шт	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Качество кромки	Тип зуба	Тип инструмента	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.	
8077980	160	16	48	2,2	1,5	••	FZ	ручной	8 500	25	
 8109720	160	20	48	2,4	1,6	•••	HLTCG	ручной	8 500	25	
8077990	160	32	48	2,2	1,5	••	FZ	ручной	8 500	25	
 8109730	160	20/16	54	2,4	1,6	•••	HLTCG	ручной	8 500	25	
8078000	190	16	54	2,6	1,8	••	FZ	ручной	8 000	25	
 8109750	190	30/20	54	2,6	1,8	••	HLTCG	ручной	8 500	25	
8078180		200	30	48	2,6	1,8	•••	HLTCG N	ручной	7 000	25
8078030		200	30	56	2,6	1,8	••	HLTCG	ручной	7 000	25
8078200		200	30	56	2,6	1,8	•••	HLTCG N	ручной	7 000	25
8078190		200	32	48	2,6	1,8	••	HLTCG N	ручной	7 000	25

Код для заказа	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Число зубьев, шт	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Качество кромки	Тип зуба	Тип инструмента	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.	
8078040	200	32	56	2,6	1,8	••	HLTCG	ручной	7 000	25	
8078210		200	32	56	2,6	1,8	•••	HLTCG N	ручной	7 000	25
8078220		210	30	48	2,6	1,8	••	HLTCG N	ручной	7 000	25
8078230		230	30	56	2,6	1,8	••	HLTCG N	ручной	6 600	25
8078070	230	30	72	2,6	1,8	••	HLTCG	ручной	6 000	25	
8078240		230	30	72	2,6	1,8	•••	HLTCG N	ручной	6 600	25
8078250		250	32	60	2,6	1,8	••	HLTCG N	стационарный	6 000	25
8078090	250	32	80	2,6	1,8	••	HLTCG	стационарный	6 000	25	
8078260		250	32	80	2,6	1,8	•••	HLTCG N	стационарный	6 000	25
 8109760	254	32/30	80	2,6	1,8	••	HLTCG	стационарный	8 000	25	
 8078100	300	30	100	3,0	2,0	••	HLTCG	стационарный	5 000	20	
8078270		300	30	100	3,0	2,0	•••	HLTCG N	стационарный	5 000	20
8078290		300	32	72	3,0	2,0	••	HLTCG N	стационарный	5 000	20
8078110	300	32	100	3,0	2,0	••	HLTCG	стационарный	5 000	20	
8078280		300	32	100	3,0	2,0	•••	HLTCG N	стационарный	5 000	20
8078120	300	50	100	3,0	2,0	••	HLTCG	стационарный	5 000	20	
8078300		350	30	100	3,2	2,2	•••	HLTCG N	стационарный	4 000	10
8078310		350	32	100	3,2	2,2	•••	HLTCG N	стационарный	4 000	10
8078140	350	50	100	3,2	2,2	••	HLTCG	стационарный	4 000	10	
8078320		350	50	100	3,2	2,2	•••	HLTCG N	стационарный	4 000	10
8078340		400	50	96	3,5	2,5	••	HLTCG N	стационарный	3 500	10
8078160	400	50	120	3,5	2,5	••	HLTCG	стационарный	4 000	10	
8078330		400	50	120	3,5	2,5	•••	HLTCG N	стационарный	4 000	10

Пильные диски по мягкому металлу и пластику Серия "Чистый рез"

Характеристики серии:

- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

Преимущества серии:

- Высокое качество распиловки, чистая кромка материала подлежит минимальной последующей обработке.

Индивидуальная упаковка (тип I)

 —Диск с отрицательным наклоном зубьев



	Код для заказа	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Число зубьев, шт	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Качество кромки	Тип зуба	Тип инструмента	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.	
NEW	8109560	160	32/30	48	2,0	1,3	•••	FZ	ручной	8 500	25	
NEW	8109570	165	30/20	48	2,0	1,3	••	FZ	ручной	8 500	25	
	8077760	190	30	48	2,2	1,5	••	FZ	ручной	8 000	25	
	8077770		190	30	48	2,2	1,5	••	FZ N	ручной	8 000	25
	8077780		190	30	54	2,2	1,5	••	FZ N	ручной	8 000	25
NEW	8109580	200	32/30	48	2,2	1,5	••	FZ	ручной	8 000	25	
	8077790	210	30	48	2,2	1,5	••	FZ	ручной	7 000	25	
	8077800		210	30	48	2,2	1,5	••	FZ N	ручной	7 000	25
NEW	8077810		210	30	54	2,2	1,5	••	FZ N	ручной	7 000	25
	8077820	210	30	80	2,2	1,5	•••	FZ	ручной	7 000	25	
	8077830	216	30	60	2,2	1,5	••	FZ	ручной	7 000	25	
	8077840		216	30	60	2,2	1,5	•••	FZ N	ручной	7 000	25
	8077850	216	30	80	2,2	1,5	•••	FZ	ручной	7 000	25	
	8077880	250	30	80	2,6	1,8	•••	HLTCG	стационарный	6 000	25	
	8077890	250	30	80	2,6	1,8	•••	HLTCG N	стационарный	6 000	25	
	8077860	250	30	100	2,6	1,8	•••	HLTCG	стационарный	6 000	25	
	8077870		250	30	100	2,6	1,8	•••	HLTCG N	стационарный	6 000	25
	8077900	250	32	80	2,6	1,8	•••	HLTCG	стационарный	6 000	25	
	8077930	255	30	80	2,6	1,8	•••	HLTCG	стационарный	6 000	25	
	8077910	255	30	100	2,6	1,8	•••	HLTCG	стационарный	6 000	25	
	8077920		255	30	100	2,6	1,8	•••	HLTCG N	стационарный	6 000	25
NEW	8109590	255	32/30	80	2,6	1,8	••	FZ	стационарный	6 000	25	
	8077940	300	30	100	2,8	2,0	•••	HLTCG	стационарный	5 000	20	
	8077950		300	30	100	2,8	2,0	•••	HLTCG N	стационарный	5 000	20
	8077960	355	25	100	3,0	2,2	••	HLTCG	стационарный	4 000	10	
	8077970		355	25	100	3,0	2,2	••	HLTCG N	стационарный	4 000	10



Пильные диски по газобетону и строительной древесине

Серия "Быстрый рез"

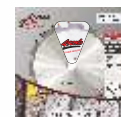
Характеристики серии:

- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки;
- Широкий шаг зубьев.

Преимущества серии:

- Диск специализируется на грубой первичной распиловке, неприхотлив к материалу;
- Зуб оснащен широкой спинкой, что повышает его ресурс;
- Пильные диски способны преодолевать гвозди, вкрапления волокнистых плит на цементной основе.

Индивидуальная упаковка (тип I)



Код для заказа	Внешний Ø мм	Посад. Ø мм	Число зубьев, шт	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Качество кромки	Тип зуба	Тип инструмента	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
7088810	130	16	12	2,4	1,6	••	АТВ	ручной	10 000	25
7088820	140	20	12	2,4	1,6	••	АТВ	ручной	10 000	25
7088830	150	16	12	2,4	1,6	••	АТВ	ручной	10 000	25
7088840	150	20	12	2,4	1,6	••	АТВ	ручной	10 000	25
7088850	160	16	12	2,4	1,6	••	АТВ	ручной	8 500	25
7088860	160	20	12	2,4	1,6	••	АТВ	ручной	8 500	25
NEW 8109600	160	32/30	12	2,4	1,6	••	АТВ	ручной	8 500	25
7088870	180	20	12	2,4	1,6	•	АТВ	ручной	8 500	25
7088880	190	16	12	2,4	1,6	•	АТВ	ручной	8 000	25
7088890	190	20	12	2,4	1,6	•	АТВ	ручной	8 000	25
7088900	190	30	12	2,4	1,6	•	АТВ	ручной	8 000	25
NEW 8109610	200	32/30	16	2,4	1,6	••	АТВ	ручной	8 000	25
7088910	230	30	16	2,6	1,8	•	АТВ	ручной	6 600	25
7088920	235	30	16	2,6	1,8	•	АТВ	ручной	6 600	25
7088930	300	30	20	3,2	2,2	•	АТВ	стационарный	5 000	20



Наборы пильных дисков

Код для заказа	Применение	Внешний Ø мм	Посадочный Ø мм	Кол-во дисков	Тип инструмента	Макс. знач. об/мин
8109810	Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: 	140	16	2	ручной	10 000
8109820	Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: 	150	20/16	2	ручной	9 000
8109830	Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: 	180	20/16	2	ручной	8 500
8109840	Дерево:  ДСП. Ламинат.	190	16	3	ручной	8 500
8109850	Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево:  ДСП. Ламинат.	190	16	3	ручной	8 500
8109870	Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: 	190	30	2	ручной	8 500
8109860	Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево:  Алюминий и прочие мягкие металлы.	190	20/16	3	ручной	8 500
8109880	Дерево:  ДСП. Ламинат.	200	30	2	ручной	8 000
8109900	Дерево:  ДСП. Ламинат.	200	30	2	ручной	7 500
8109890	Дерево:  ДСП. Ламинат. Алюминий и прочие мягкие металлы. Пластик и искусственный камень.	200	32/30	3	ручной	8 000
8109910	Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: 	210	30	2	ручной	7 000
8109920	Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево:  ДСП. Ламинат.	230	30	3	ручной	7 000
8109930	Газобетон. Древесина с гвоздями и включениями. Дерево: 	230	30	2	ручной	6 600
8109940	Дерево:  ДСП. Ламинат. Алюминий и прочие мягкие металлы. Пластик и искусственный камень.	250	32/30	3	стационарный	6 000
8109950	Дерево:  ДСП. Ламинат.	300	32/30	2	стационарный	5 000



Кольца переходные

Код для заказа	Внешний Ø мм	Посадочный Ø мм	Кол-во в розн. упак., шт.	Кол-во в опт. упак., шт.
8078350	20	16	3	100
8078360	30	16	3	100
8078370	32	20	3	100
8078380	32	25,4	3	100
8078390	32	30	3	100



Индивидуальная упаковка (тип С)

Ножи для электрорубанков

Ножи из быстрорежущей стали (HSS)

Код для заказа	Длина ножа, мм	Ширина ножа, мм	Толщина ножа, мм	Кол-во в розн. уп., шт.	Кол-во в опт. уп., шт.
1692540	75	5,5	1,1	2	25
1154670	82	5,5	1,1	2	25
1154630	82	29	3	2	50
1154650	110	29	3	2	30



Характеристики:

- Ножи из быстрорежущей стали предназначены для работы по мягким породам дерева.

Преимущества:

- Полотна изготовлены из высококачественного материала;
- Ассортимент включает наиболее распространенные позиции.

Область применения:

- Выравнивание деревянных поверхностей.

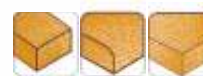
Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электрорубанками.

Индивидуальная упаковка (тип E)

Ножи из твердого сплава (TCT)

Код для заказа	Длина ножа, мм	Ширина ножа, мм	Толщина ножа, мм	Кол-во в розн. уп., шт.	Кол-во в опт. уп., шт.
1692580	75	5,5	1,1	2	25
1154660	82	5,5	1,1	2	25
1154550 	82	29	3	2	50
1154640	110	29	3	2	30



Характеристики:

- Ножи из твердого сплава обладают увеличенным сроком службы.

Преимущества:

- Позволяют работать по твердым породам древесины;
- Полотна изготовлены из высококачественного материала;
- Низкий износ и высокая прочность;
- Оптимальная чистота реза.

Область применения:

- Выравнивание деревянных поверхностей.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электрорубанками.

Индивидуальная упаковка (тип E)

 - Нож для электрорубанков Bosch



Фрезы

Мы предлагаем фрезы для обработки дерева, ДСП и ламината. Наши фрезы можно использовать как на ручных фрезерах, так и на стационарных фрезерных станках. Мы гарантируем высокое качество всей выпускаемой продукции.
Для всех типов фрез используется **индивидуальная упаковка (тип L)**.



Пазовые фрезы

Пазовые прямые

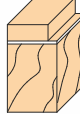
Пазовые прямые фрезы применяются для производства пазов требуемой ширины и глубины. Пазовые фрезы получили широкое распространение при создании шипового соединения. Шпунтовое и двойное шпунтовое соединения используются как для изготовления мебельных щитов, так и для сплачивания заготовок по длине.

Код для заказа	Фрезы, мм	Хвостовика, мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141390	3	8	6	51		
NEW 8141400	4	8	13	51		
38148	6	8	16	49		
38154	6	12	16	62		
NEW 8141460	6	8	19	51		
NEW 8142410	6	6	20	54		
38149	8	8	20	54		
38155	8	12	20	62		
38159	8	12	20	62		
NEW 8141470	8	8	25	57		
NEW 8142420	8	6	20	54		
38150	10	8	20	54		
38156	10	12	20	62		
NEW 8141480	10	8	25	57		
NEW 8142430	10	6	20	54		
38151	12	8	25	54		
38157	12	12	20	62		
NEW 8141410	12	12	51	102		
NEW 8142440	12	12	51	102		
659630	14	8	20	54		
NEW 8141500	14	12	51	102		
NEW 8141420	15	8	25	57		
38152	16	8	20	54		
38158	16	12	20	62		
NEW 8141510	16	12	51	102		
38153	18	8	20	54		
NEW 8141430	20	8	19	73		
NEW 8141440	22	8	22	73		
NEW 8141450	24	8	25	73		
2517020	25	8	25	54		
NEW 8141490	35	12	32	72,9		

Код для заказа	Фрезы, мм	Хвостовика, мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Фото фрезы	Фото профиля
476390	6	8	16	49		
476400	8	8	20	54		
476310	10	8	20	54		
476320	12	8	20	54		
659670	12	8	38	73		
671190	12	12	38	82		
2517040	12	8	25	59		
476330	14	8	20	54		
476340	15	8	20	54		
476350	16	8	20	54		
476360	18	8	20	54		
476380	20	8	20	54		
659730	20	12	38	82		

Пазовые прямые с нижним подшипником

Пазовые прямые фрезы с нижним подшипником предназначены для изготовления пазов по шаблону при помощи нижнего расположения подшипников. Эта особенность делает их похожими на кромочные прямые фрезы с более широким диапазоном применения.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141520	6,35	8	19	63	12,7		
NEW 8141530	12,7	8	26	67	12,7		
2517060	16	8	20	62	15,9		
NEW 8141540	16	8	26	67	15,9		
671210	19	12	38	89	19		
659710	22	12	25	76	22,2		
NEW 8141560	28,6	12	38	84	28,6		

Пазовые галтельные

Пазовые галтельные фрезы используются для декоративной резьбы на столярных изделиях и для обработки кромки. Фрезы применяются для декоративной обработки деталей мебели, ножек столов и стульев.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус профиля R, мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141320	6,8	8	3,2	13	44		
2516990	9,5	8	4,8	9,5	45		
38166	12,7	6	6,3	9,5	45		
38168	12,7	12	6,3	9,5	54		
NEW 8141330	12,7	8	6,35	25	57		
2517000	15,9	8	7,9	12,7	48		
38167	19	8	9,5	12,7	48		
38169	19	12	9,5	12,7	57		
NEW 8141340	25,4	8	12,7	16	48		

Пазовые галтельные V-образные 90°

Пазовые галтельные фрезы применяются при изготовлении паза по кромке столярного изделия с целью крепления декоративных кромочных элементов, а также для изготовления шипового соединения. Фрезы могут быть использованы и для создания различных клееных изделий.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Фото фрезы	Фото профиля
2517010	9,5	8	12,7	48		
38162	12,7	8	12,7	48		
38163	12,7	12	12,7	54		
NEW 8141380	15,9	8	7,9	44		
NEW 8141350	19	12	9,5	57		
NEW 8141360	25,4	12	12,7	60		

Пазовые конструкционные (ласточкин хвост)

Пазовые конструкционные фрезы широко применяются при реставрационных работах антикварной мебели, а также для создания соединения "ласточкин хвост", которое издревле считается самым красивым и долговечным.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Угол конуса, градусы	Фото фрезы	Фото профиля
38160	12,7	8	44,8	51	14		
38161	12,7	12	44,8	51	14		

Пазовые фасонные

Фрезы пазовые фасонные предназначены для изготовления пазов сложного (фасонного) профиля поверхности. Наибольшее применение они находят для нанесения сложных поверхностных рисунков по шаблону в изготовлении филенок, накладок для мебели, декоративных изделий и иных предметов

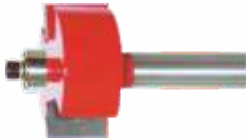
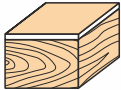
Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус профиля R, мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141570	9,5	8	4	8	38			
NEW 8141590	12,7	8	2,4	10	42			
NEW 8141630	19	12	10	16	54			
NEW 8141650	19	8	3,2	11	43			
NEW 8141660	25,4	8	6,35	14	46			
NEW 8141620	22	8	3,2	13	54	22,2		
NEW 8141580	22,2	12	9,5	15	53			
NEW 8141600	25,4	12	5,6	16	54			
NEW 8141610	28,6	8	5	13	45			
NEW 8141640	31,3	8	6,35	16	48			
NEW 8141670	31,8	8	9,5	16	48			



Кромочные фрезы

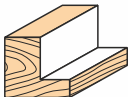
Кромочные прямые

Кромочные прямые фрезы предназначены для чистовой обработки кромки и торца изделия. Установленная в ручной фрезер или станок фреза образует прямой угол с поверхностью, что позволяет при фрезеровании получать строго перпендикулярную кромку.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
476410	9,5	8	13	57	9,5		
476420	9,5	8	25	70	9,5		
NEW 8142450	9,5	6	25	70	9,5		
38164	12,7	8	13	57	12,7		
38165	12,7	12	13	76	12,7		
476430	12,7	12	25	70	12,7		
476440	12,7	8	32	76	12,7		
671220	12,7	12	38	92	12,7		
671250	12,7	12	50,8	105	12,7		
NEW 8141150	12,7	12	25	79	12,7		
NEW 8142460	12,7	6	25	70	12,7		
476450	16	8	25	70	15,9		
NEW 8141140	22,2	12	26	77	22,2		
671270	19	12	38	92	19		
671280	19	12	50,8	105	19		
2516810	19	8	25,4	70	19		

Кромочные фальцевые

Кромочные фальцевые фрезы предназначены для получения прямоугольной выборки с фальцем, выборки четверти, получения паза по кромке деревянных заготовок. Данный тип фрезы используется также для сплачивания заготовок в четверть, выполнения паза для установки филенок дверей, фрезерования фальцев для картинных рам.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Глубина выборки W, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8142490	19	6	12,7	57	12,7	3,15		
2516940	25,4	8	10	57	12,7	6,3		
38196	28,4	8	17,4	57	12,7	7,9		
38197	31,8	12	17,4	67	12,7	9,5		
2516950	31,8	8	12,7	57	12,7	9,5		
2516960	31,8	8	10	57	12,7	12,7		
NEW 8141160	31,8	12	13	64	12,7	12,7		

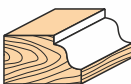
Кромочные фальцевые дисковые

Кромочные фальцевые дисковые фрезы предназначены для изготовления выемки по типу прямолинейных пазов по кромке деревянных заготовок. Данный тип фрез применяется в основном для сплачивания заготовок, установки филенок и при изготовлении рам.

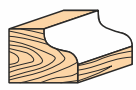
Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Глубина выборки W, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141170	50,8	8	2	59	22,2	14,4		
NEW 8141180	50,8	8	3	59	22,2	14,4		
NEW 8141190	50,8	8	4	59	22,2	14,4		
NEW 8141200	50,8	8	5	59	22,2	14,4		
NEW 8141210	50,8	8	6	59	22,2	14,4		

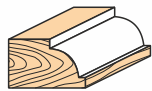
Кромочные калевочные

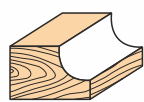
Кромочные калевочные фрезы используются при изготовлении столярных изделий, мебели, предметов интерьера, а также при выполнении реставрационных работ. Широкий выбор конфигураций фрез позволяет придать оригинальный стиль предметам интерьера.

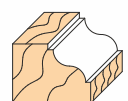
Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
38170	25,5	8	4	12,7	53	9,5		
38172	28,6	12	4	12,7	68,3	12,7		
2516700	28,6	8	4	12,7	68,3	12,7		
38171	35	8	6,3	17,4	60	9,5		
38173	38,1	12	6,3	17,4	73	12,7		

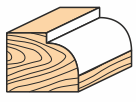
Кромочные калевочные

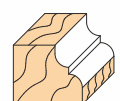
Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
38200	38,1	12	4,8	12,7	64	12,7		
38203	31,8	8	4,8	12,7	56	12,7		
38202	38,1	8	6,3	17	67	12,7		
38204	38,1	8	6,3	15,9	59	12,7		

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8140970	19	8	3,15	10	54	9,5		
NEW 8142520	19	6	3,15	10,3	54	9,5		
NEW 8142530	22,2	6	4,75	11,1	54	9,5		
38182	25,5	8	6,35	13,5	57	9,5		
38185	25,5	12	6,35	13,5	67	9,5		
38183	28,6	8	8	10	59	9,5		
38186	28,6	12	8	15,9	59	9,5		
38184	31,8	8	9,5	16,6	62	9,5		
38187	31,85	12	9,5	16,6	71	9,5		
38189	31,8	12	12,7	19	73	9,5		
38208	38,1	8	12,7	19	64	9,5		
NEW 8140990	44,5	12	15,6	22	75	9,5		

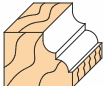
Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
38190	22,2	8	4,75	13	55,5	12,7		
38193	25,5	12	6,35	12,7	65	12,7		
38191	28,5	8	7,9	14	55,5	12,7		
8141070	28,6	8	7,9	13	54	12,7		
38194	31,8	12	9,5	14	68	12,7		
38192	35	8	12,7	16	59	9,5		
38195	38,1	12	12,7	16	70	12,7		

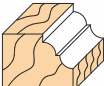
Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141080	28,6	8	6,35	14	56	9,5		

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
2516710	19	8	3,15	10	54	12,7		
NEW 8142500	19	6	3,15	10,3	54	12,7		
2516720	22,2	8	4,75	12,7	54	12,7		
NEW 8142510	22,2	6	4,75	11,1	54	12,7		
38174	25,5	8	6,35	13,5	57	12,7		
38178	25,5	12	6,35	13,5	67	12,7		
38175	28,6	8	8	10	59	12,7		
38179	28,6	12	8	16	67	12,7		
38176	31,8	8	9,5	16,6	62	12,7		
38180	31,8	12	9,5	16,6	71	12,7		
38177	38,1	8	12,7	19	64	12,7		
38181	31,8	12	12,7	19	73	12,7		
2516750	44,5	12	15,9	22,2	76	12,7		
NEW 8140960	50,8	12	19	25	78	12,7		

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141000	28,6	8	4/4	13	54	12,7		
NEW 8141020	33,3	8	6,35/4	16	57	12,7		

Кромочные калевочные

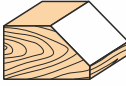
Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141030	28,6	8	4/4	13	54	9,5		

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141040	33,3	8	4/4	13	54	12,7		
NEW 8141050	42,8	8	6,35/6,35	19	60	12,7		

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R (R1/R2), мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141060	34,9	8	4/4,8	13	54	12,7		

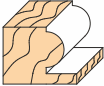
Кромочные конусные 45°

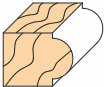
Кромочные конусные фрезы применяются для изготовления столешниц, подоконников, элементов корпусной мебели, с целью крепления декоративных кромочных элементов, а также для изготовления шипового соединения. Такой тип фрезы используется и при производстве различных клееных изделий. Результатом работы фрезы становится кромка с углом наклона 45 градусов. Таким образом, по сравнению со строго перпендикулярной кромкой увеличивается площадь для склеивания деталей. Широкий профиль значительно повышает прочность сплачивания деталей.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Угол конуса, градусы	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
38198	32	8	15	57	45	12,7		
38199	32	12	15	67	45	12,7		
NEW 8142470	32	6	9,65	57	45	12,7		

Кромочные профилирующие

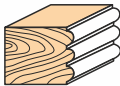
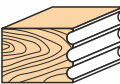
Кромочные профилирующие фрезы предназначены для задания глубокого профиля древесных кромок у накладок, столешниц и других столярных изделий.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R, мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141100	22,2	12	6,35	25,4	75	12,7		
NEW 8141110	25,4	12	6,35	31,8	83	12,7		
NEW 8141090	28,6	8	6,3	19	62	12,7		
NEW 8141120	31,8	12	9,5	44,5	95	12,7		

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R, мм	Длина реза, H мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Фото фрезы	Фото профиля
NEW 8141130	28,6	8	6,35	25	57			

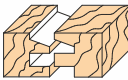
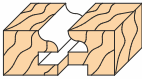
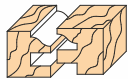
Кромочные фигурные

Кромочные фигурные фрезы предназначены для получения декорирующих изделий и элементов со сложным профилем — наличников, накладок, плинтусов и т.д. Сложный профиль фрезы может использоваться как полностью по всей длине, так и отдельной ее частью, прилегающей к подшипнику.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Ø подшипника, мм	Глубина выборки W, мм	Фото фрезы	Фото профиля
2516970	22,2	12	28,6	83				
2516980	22,2	12	28,6	83				
 8141220	22,2	12	41	91	12,7	4,8		
 8141230	25,4	12	35	86	12,7	6,35		
 8141240	28,6	12	41	90	12,7	7,9		
 8141250	25,4	12	41	91	12,7	6,35		

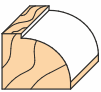
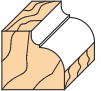
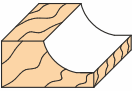
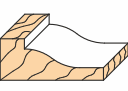
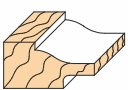
Кромочные замковые

Фрезы кромочные замковые предназначены для обработки кромок с возможностью сочленения. В отличие от шиповых, они задают кромку сложного профиля, и используются при изготовлении стыкующихся деталей рам, панелей, элементов каркасной мебели и предметов интерьера.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, Н мм	H1	Длина фрезы, L мм	Фото фрезы	Фото профиля
 8140920	41,3	12	22	17,5	75		
 8140930	41,3	12	22	17,5	75		
 8140940	41,3	12	22	17,5	75		

Кромочные филенчатые

Кромочные фигурные фрезы предназначены для получения декорирующих изделий и элементов со сложным профилем — наличников, накладок, плинтусов и т.д. Сложный профиль фрезы может использоваться как полностью по всей длине, так и отдельной ее частью, прилегающей к подшипнику.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Радиус кривизны профиля R, мм	Длина реза, Н мм	Длина фрезы, L мм	Фото фрезы	Фото профиля
 8141260	63,5	12		19	72		
 8141270	63,5	12		19	68		
 8141280	38,1	12	6,35	17	64		
 8141290	50,8	12	19	13	64		
 8141300	89	12	15,8	19	79		
 8141310	79,4	12		25,4	89		





Наборы фрез

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
671290	47,6	8	3; 4; 5; 6,4; 8; 10	32



Набор фрез для поперечного срачивания.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
671300	38,1	12	12,7; 11,1; 9,5; 7,9; 6,3; 3,2	50



Набор фрез для выборки четверти



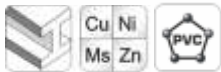
Сверла

Сверла один из самых популярных расходников у потребителя. Большинство конечных пользователей имеют в своем домашнем арсенале дрель. Поэтому стоит особенно тщательно относиться к наполнению торговых матриц по сверлам. На сегодня самым популярным типом являются сверла по металлу, так как при должной сноровке данный расходник можно использовать не только по металлу, но и по другим материалам, таким как пластик и дерево.

Сверла по металлу в боксах

При производстве сверл ТМ Атака используются легированная сталь, со специально подобранным составом добавок, холоднотянутым металлом повышенной твердости. Благодаря титановому покрытию сверла пользуются спросом у производственных предприятий, на линиях металлообработки. Точно заточенное сверло позволяет быстро выполнять работы. Самоцентрирующееся острие с крестообразной подточкой делает лишним кернение и засверливание отверстий диаметром до 10 мм. Желательно при работе использовать специальную смазку, которая увеличивает срок службы сверл.

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во боксов в опт. уп., шт.
7088990	0,8	30	10	20	25
7089000	0,9	32	11	20	25
7089010	1,0	34	12	20	25
7089020	1,1	36	14	20	25
7089060	1,2	38	16	20	25
7089070	1,3	38	16	20	25
7089080	1,4	40	18	20	25
7089090	1,5	40	18	20	25
7089100	1,6	43	20	20	25
7089110	1,7	43	20	20	25
7089120	1,8	46	22	20	25
7089130	1,9	46	22	20	25
7089140	2,0	49	24	20	25
7089150	2,1	49	24	20	25
7089160	2,2	53	27	20	25
7089170	2,3	53	27	20	25
7089190	2,4	57	30	20	25
7089200	2,5	57	30	20	25
7089210	2,6	57	30	10	25
7089220	2,7	61	33	10	25
7089230	2,8	61	33	10	25
7089240	2,9	61	33	10	25
7089250	3,0	61	33	10	25
7089260	3,1	65	36	10	25
7089270	3,2	65	36	10	25
7089280	3,3	65	36	10	25
7089290	3,4	70	39	10	25
7089310	3,5	70	39	10	25
7089320	3,6	70	39	10	20
7089330	3,7	70	39	10	20
7089340	3,8	75	43	10	20
7089350	3,9	75	43	10	20
8076800	4,0	75	43	10	20
8076810	4,1	75	43	10	20
8076820	4,2	75	43	10	20
8076830	4,3	80	47	10	20
8076840	4,4	80	47	10	20
8076850	4,5	80	47	10	20
8076860	4,6	80	47	10	20
8076870	4,7	80	47	10	20
8076880	4,8	86	52	10	20
8076890	4,9	86	52	10	20
8076900	5,0	86	52	10	20
8076910	5,1	86	52	10	20
8076920	5,2	86	52	10	20
8076930	5,3	86	52	10	20
8076940	5,4	93	57	10	20
8076950	5,5	93	57	10	20
8076960	5,6	93	57	10	20
8076970	5,7	93	57	10	20
8076980	5,8	93	57	10	20
8076990	5,9	93	57	10	20



Характеристики:

- Сверла из инструментальной стали;
- Титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

Преимущества:

- Устойчивость к нагреву благодаря титановому покрытию;
- Продолжительная работа без перерывов;
- Износостойкость;
- Высокая упругость;
- Быстрый отвод стружки;
- Возможна перезаточка.

Область применения:

- Сверление легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, меди, бронзы, мельхиора, твердых пластмасс.

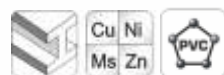
Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)



Код программы	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во боксов в опт. уп., шт.
8077000	5,953	93	57	10	20
8077010	6,0	93	57	10	20
8077020	6,1	101	63	10	10
8077030	6,2	101	63	10	10
8077050	6,3	101	63	10	10
8077060	6,4	101	63	10	10
8077070	6,5	101	63	10	10
8077080	6,6	101	63	10	10
8077090	6,7	101	63	10	10
8077100	6,8	109	69	10	10
8077110	6,9	109	69	10	10
8077120	7,0	109	69	10	10
8077130	7,1	109	69	10	10
8077140	7,2	109	69	10	10
8077150	7,3	109	69	10	10
8077160	7,4	109	69	10	10
8077170	7,5	109	69	10	10
8077180	7,6	117	75	8	8
8077190	7,7	117	75	8	8
8077200	7,8	117	75	8	8
8077210	7,9	117	75	8	8
8077220	7,937	117	75	8	8
8077230	8,0	117	75	8	8
8077240	8,1	117	75	8	8
8077250	8,2	117	75	8	8
8077260	8,3	117	75	8	8
8077270	8,4	117	75	8	8
8077280	8,5	117	75	8	8
8077290	8,6	125	81	8	8
8077300	8,7	125	81	8	8
8077310	8,8	125	81	8	8
8077320	8,9	125	81	8	8
8077330	9,0	125	81	8	8
8077340	9,1	125	81	6	8
8077350	9,2	125	81	6	8
8077360	9,3	125	81	6	8
8077370	9,4	125	81	6	8
8077380	9,5	125	81	6	8
8077390	9,6	125	81	6	8
8077400	9,7	133	87	6	8
8077410	9,8	133	87	6	8
8077420	9,9	133	87	6	8
8077430	10,0	133	87	6	8
8077450	10,1	133	87	6	8
8077460	10,2	133	87	6	8
8077470	10,3	133	87	6	8
8077480	10,4	133	87	6	8
8077490	10,5	133	87	6	8
8077500	10,6	133	87	6	8
8077510	10,7	142	94	6	8
8077520	10,8	142	94	6	8
8077530	10,9	142	94	6	8
8077540	11,0	142	94	6	8
8077550	11,1	142	94	6	8
8077560	11,2	142	94	6	8
8077570	11,3	142	94	6	8
8077580	11,4	142	94	6	8
8077590	11,5	142	94	6	8
8077600	11,6	142	94	6	8
8077610	11,7	142	94	6	8
8077620	11,8	142	94	6	8
8077630	11,9	151	101	6	8
8077640	12,0	151	101	6	8
8077650	12,1	151	101	4	8
8077660	12,2	151	101	4	8
8077670	12,3	151	101	4	8
8077680	12,4	151	101	4	8
8077690	12,5	151	101	4	8
8077700	12,6	151	101	4	8
8077710	12,7	151	101	4	8
8077720	12,8	151	101	4	8
8077730	12,9	151	101	4	8
8077740	13,0	151	101	4	8



Характеристики:

- Сверла из инструментальной стали;
- Титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

Преимущества:

- Устойчивость к нагреву благодаря титановому покрытию;
- Продолжительная работа без перерывов;
- Износостойкость;
- Высокая упругость;
- Быстрый отвод стружки;
- Возможна перезаточка.

Область применения:

- Сверление легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, меди, бронзы, мельхиора, твердых пластмасс.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

Важная мелочь

Благодаря сверлам ТМ Атака с нитрид-титановым покрытием достигается минимальное трение, при этом существенно сокращается прилипание металла. Что в итоге увеличивает ресурс сверл и предотвращает повышенную нагрузку на электродвигатель.



Сверла по металлу в блистерах

	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в блистере, шт	Кол-во в опт. упак., шт
8107640	0,7	31	10	3	100
8107650	0,8	32	11	3	100
8107660	0,9	31	11	3	100
8107680	1,0	34	11	3	100
8107670	1,5	40	18	3	100
8107690	2,0	49	24	3	100
8107700	2,5	57	30	3	100
8107710	3,0	61	33	2	100
8107720	3,2	65	36	2	100
8107730	3,5	70	39	2	100
8107740	4,0	75	43	1	100
8107750	4,2	75	43	1	100
8107760	4,5	80	47	1	100
8107770	5,0	86	52	1	100
8107780	5,5	93	57	1	100
8107790	6,0	93	57	1	100
8107800	6,5	101	63	1	100
8107810	7,0	109	69	1	100
8107820	7,5	109	69	1	100
8107830	8,0	117	75	1	100
8107840	8,5	117	75	1	100
8107850	9,0	125	81	1	100
8107860	9,5	125	81	1	100
8107870	10,0	133	87	1	100
8107880	11,0	142	94	1	100
8107890	12,0	51	101	1	100
8107900	13,0	51	101	1	100



Характеристики:

- Сверла из инструментальной стали;
- Титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

Преимущества:

- Устойчивость к нагреву благодаря титановому покрытию;
- Продолжительная работа без перерывов;
- Износостойкость;
- Высокая упругость;
- Быстрый отвод стружки;
- Возможна перезаточка.

Область применения:

- Сверление легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, меди, бронзы, мельхиора, твердых пластмасс.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

Сверла ступенчатые в боксах

Код для заказа	Ø шнека, мм	Ø ступеней, мм	Кол-во ступеней	Кол-во в опт. упак., шт
8089940	6	4; 6; 8; 10; 12	5	40
8089950	6	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	9	40
8089980	10	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	14	8
8089990	13	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	13	8
8090020	10	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	18
8090030	10	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	11	18
8090040	13	14; 16; 18; 20; 22; 24	6	18
8090060	13	20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34	8	8



Характеристики:

- Выполнены из инструментальной стали;
- Титановое покрытие сверла;
- Цилиндрический хвостовик.

Преимущества:

- Устойчивость к нагреву благодаря титановому покрытию, продолжительная работа без перерывов;
- Долговечность использования;
- Износостойкость;
- Сверление без задиrow, хорошие режущие свойства.

Область применения:

- Сверление легированной и нелегированной стали;
- Сверление точных отверстий в листовом металле, стальных листах.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

Сверла винтовые в боксах

Код программы	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во в опт. упак., шт
8090140	6	230	160	1	60
8090150	8	230	160	1	60
8090170	10	230	160	1	60
8090180	10	460	380	1	30
8090190	12	230	160	1	60
8090200	12	460	380	1	30
8090220	16	230	160	1	30
8090240	18	230	160	1	10
8090250	18	460	380	1	15
8090260	20	230	160	1	10
8090270	20	460	380	1	15



Характеристики:

- Выполнены из инструментальной стали;
- Самоцентрирующийся резьбовой наконечник с одной режущей кромкой;
- Шестигранный хвостовик.

Преимущества:

- Высокая скорость сверления;
- Долговечность использования;
- Износостойкость;
- Быстрый отвод стружки.

Область применения:

- Сверление всех видов мягкой, твердой и клееной древесины.

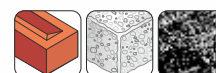
Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

Сверла по бетону в боксах

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во в опт. упак., шт
8090080	5	85	39	10	20
8090090	6	100	54	10	10
8090100	6	120	54	10	10
8090110	8	120	80	6	8
8090120	10	120	80	6	8
8090130	12	150	80	6	8



Характеристики:

- Выполнены из инструментальной стали;
- Титановое покрытие сверла;
- Наконечник из твердого сплава; Цилиндрический хвостовик.

Преимущества:

- Долговечность использования;
- Износостойкость;
- Быстрый отвод шлама.

Область применения:

- Сверление бетона, кирпичной кладки, камня.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

Сверла по кафелю и стеклу в боксах

Код для заказа	Диаметр, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во в опт. упак., шт
8090280	3	8	25
8090290	4	8	20
8090300	5	6	20
8090310	6	6	20
8090320	8	6	8
8090330	10	4	8



Характеристики:

- Выполнены из инструментальной стали;
- Твердосплавная режущая кромка;
- Конусная алмазная заточка острия;
- Цилиндрический хвостовик.

Преимущества:

- Износостойкость;
- Увеличенный срок службы.

Область применения:

- Сверление всех видов стекла, керамической плитки и фарфора;
- Не предназначены для закаленного стекла.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

Щетки

На сегодняшний день ТМ Атака предлагает продукцию высокого качества по оптимальной цене. Потребители высоко оценили наши щетки, о чем свидетельствует постоянно растущий спрос.

Важная мелочь

Чашеобразные щетки позволяют быстро обрабатывать большие поверхности, особенно при использовании на высоких оборотах УШМ. Однако работа чашеобразной щеткой требует немалых физических усилий по удержанию инструмента. И чем больше диаметр чашеобразной щетки, тем больше требуется прилагать усилий. Для особо грубых работ используют чашеобразные щетки с усиливающим кольцом, обеспечивающим особо жесткое положение ворса.

Круглые щетки предназначены для обработки торцевой поверхностью. Производительность по площади, конечно, при этом ниже, чем у чашеобразной, но интенсивность обработки на единицу площади выше.

Для точильных станков круглые щетки — единственный возможный конструкционный вариант.

Щетки-кисти позволяют работать обычными дрелями и даже шурупвертами. По производительности они уступают чашеобразным, а по интенсивности обработки круглым щеткам. С другой стороны, позволяют обрабатывать поверхности в углублениях, куда даже небольшой чашеобразной щеткой не подлезть.

Вогнутые щетки конструкционно похожи на круглые. Внешне они тоже имеют форму диска. Но обработка поверхности в них происходит не торцевой стороной, а фронтальной или внутренней плоскостью. Это позволяет в более комфортном режиме обрабатывать поверхность.



Щетки для угловой шлифовальной машины (УШМ)

Характеристики:

- Посадка M14, 22,2 мм;
- Рекомендованная скорость вращения соответствует всем УШМ;
- Маркировка проволоки:
 - А - абразив;
 - S - сталь;
 - В - латунь;
 - SS - нержавеющая сталь;
 - BS - омедненная сталь.
- Толщина проволоки:
 - 0,20 мм, щадящая обработка;
 - 0,25-0,30 мм, обработка средней интенсивности;
 - 0,35-0,50 мм, грубая интенсивная обработка.

Индивидуальная упаковка (тип G).

Чашеобразные щетки с витой проволокой, усиленные кольцом

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
26585	131	65	M14	S0,35	12 500	20
21782	13	80	M14	S0,35	12 500	20
22208	14	100	M14	S0,35	8 500	20
2067360	15	120	M14	S0,35	6 500	20



Чашеобразные щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22220	4	65	M14	S0,50	12 500	20
22221	6	80	M14	S0,50	12 500	20
22222	8	100	M14	S0,50	8 500	20
22223	10	120	M14	S0,50	6 500	20
34724	160	65	M14	SS0,50	12 500	20
34725	161	80	M14	SS0,50	12 500	20
34726	162	100	M14	SS0,50	8 500	20
34727	163	120	M14	SS0,50	6 500	20



Чашеобразные щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
26584	130	60	M14	S0,30	12 500	20
21773	1	75	M14	S0,30	12 500	20
21776	2	100	M14	S0,30	8 500	20
21777	3	125	M14	S0,30	6 500	20
34720	150	60	M14	SS0,30	12 500	20
34721	151	75	M14	SS0,30	12 500	20
34722	152	100	M14	SS0,30	8 500	20
34723	153	125	M14	SS0,30	6 500	20



Чашеобразные абразивные щетки

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Тип щетины	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
34728	170	75	M14	A	12 500	20
34729	171	100	M14	A	8 500	20
34730	172	120	M14	A	6 500	20



Вогнутые щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22218	25	100	M14	S0,50	12 500	20
22219	26	115	M14	S0,50	12 500	20



Вогнутые щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
21778	21	100	M14	S0,20	6 500	20
21779	22	100	M14	B0,20	12 500	20
21780	23	115	M14	S0,20	12 500	20
21781	24	115	M14	B0,20	12 500	20



Круглые щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Ø посадоч. отверстия, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
26586	132	75	12,7	S0,50	12 500	20
26587	133	100	22,2	S0,50	12 500	20
26588	134	115	22,2	S0,50	12 500	20
2067420	125	125	22,2	S0,50	9 000	20
26589	135	150	22,2	S0,50	12 500	20
26590	136	178	22,2	S0,50	9 000	20
26591	137	200	22,2	S0,50	9 000	20



Важная мелочь

Щетка №132 подходит для прямой шлифовальной машины.



Щетки для электроточила

Круглые щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Ø посадоч. отверстия, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22225	31	100	20	S0,30	6 000	20
22226	32	125	20	S0,30	8 500	20
22227	33	150	32	S0,30	6 000	20
22228	34	175	32	S0,30	6 000	20
22229	35	200	32	S0,30	4 500	20
34731	180	100	20	SS0,30	6 000	20
34732	181	125	20	SS0,30	8 500	20
34733	182	150	32	SS0,30	6 000	20
34734	183	175	32	SS0,30	6 000	20
34735	184	200	32	SS0,30	4 500	20



Характеристики:

- Посадочное отверстие:
 - 20 мм;
 - 32 мм.
- Маркировка проволоки:
 - S - сталь;
 - SS - нержавеющая сталь.
- Толщина проволоки - 0,30 мм, обработка средней интенсивности.

Преимущества:

- Продолжительная работа при использовании щеток со стальной проволокой;
- Проволока из нержавеющей стали выдерживает нагрузки промышленного пользования.

Область применения:

- Защитка ржавчины, снятие краски и лака.

Индивидуальная упаковка (тип G).

Важная мелочь

Щетки укомплектованы переходниками:

Щетка №	Ø посадоч. отверстия, мм	Щетка №	Ø посадоч. отверстия, мм
Щетка № 31	12,7; 16	Щетка № 181	12,7; 16
Щетка № 32	12,7; 16	Щетка № 182	12,7; 16
Щетка № 33	12,7; 16; 19; 22; 25	Щетка № 183	12,7; 16; 19; 22; 25
Щетка № 34	12,7; 16; 19; 22; 25	Щетка № 184	12,7; 16; 19; 22; 25
Щетка № 35	12,7; 16; 19; 22; 25	Щетка № 185	12,7; 16; 19; 22; 25





Щетки для дрели

Характеристики:

- Стандартный хвостовик 6*30 мм, шестигранный;
- Рекомендованная скорость вращения соответствует всем дрелям.
- Маркировка проволоки:
 - А - абразив;
 - S - сталь;
 - В - латунь.
- Толщина проволоки:
 - 0,20 мм, щадящая обработка;
 - 0,25-0,30 мм, обработка средней интенсивности;
 - 0,35-0,50 мм, грубая интенсивная обработка.

Преимущества:

- Щетки обладают повышенным ресурсом;
- Широкое разнообразие щеток и размеров подходит для большинства типов работ.

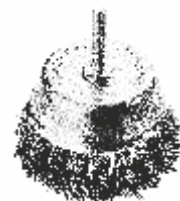
Область применения:

- Удаление тонких слоев ржавчины, снятие лака;
- Очистка опалубных досок и фасадов, снятие лакокрасочных материалов с металлических поверхностей, кузовные работы;
- Удаление ржавчины и зачистка сварных швов.

Индивидуальная упаковка (тип G).

Чашеобразные щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22391	65	75	6	S0,50	12 500	100



Чашеобразные щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22378	61	50	6 мм	S0,30	4 500	200
22229	62	63	6 мм	S0,30	4 500	100
22381	63	75	6 мм	S0,30	4 500	100
22388	84	50	шестигр.	S0,20	4 500	200
22389	85	75	шестигр.	S0,20	4 500	100



Важная мелочь

Щетки №84, №85 подходят как для дрели, так и для шуруповерта.

Чашеобразные абразивные щетки

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Тип щетины	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22394	96	50	6	А	4 500	200
22395	97	63	6	А	4 500	100
22396	98	75	6	А	4 500	100



Вогнутые щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22392	103	75	6	S0,35	12 500	100



Вогнутые щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22382	64	100	6	S0,30	12 500	100



Круглые щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22390	86	75	6	S0,35	12 500	200
22419	87	100	6	S0,35	12 500	100



Круглые щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22340	47	50	6 мм	S0,30	4 500	200
22342	48	63	6 мм	S0,30	4 500	200
22344	49	75	6 мм	S0,30	4 500	200
22341	52	50	6 мм	B0,30	4 500	200
22343	53	63	6 мм	B0,30	4 500	200
22345	54	75	6 мм	B0,30	4 500	200
22385	81	50	шестигр.	B0,30	4 500	200
22386	82	75	шестигр.	S0,30	4 500	200
22387	83	100	шестигр.	S0,30	4 500	100
26593	139	38	6 мм	S0,30	6 000	200



Важная мелочь

Щетки №81, №82, №83 подходят как для дрели, так и для шурупверта.

Круглые абразивные щетки

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Тип щетины	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22393	93	63	6	A	4 500	200



Щетки-кисти с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22383	70	24	6	S0,30	4 500	200
22384	71	30	6	S0,30	4 500	200



Щетки-кисти абразивные

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Тип щетины	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22397	100	17	6	A	4 500	200
22398	101	24	6	A	4 500	200
22399	102	30	6	A	4 500	200



Щетки для ручной обработки поверхности

Код для заказа	№ щетки	Кол-во рядов	Тип ручки	Проволока	Кол-во в опт. упак., шт.
22401	111	-	Пластик	S0,30	100
22402	112	-	Пластик	BS0,30	100
22403	113	-	Пластик	B0,30	100
22400	116	4	Дерево	S0,30	100
26592	138	3	Дерево	S0,30	100
27581	145	5	Дерево	S0,30	100



Характеристики:

- Маркировка проволоки:
 - S - сталь;
 - B - латунь;
 - BS - омедненная сталь.

Преимущества:

- Щетки для всех распространенных типов работ.

Область применения:

- Удаление тонких слоев ржавчины, снятие краски и лака с деревянных и металлических поверхностей.

Индивидуальная упаковка (тип O).

